

TESTKON PERİYODİK MUAYENE & ÖLÇÜM HİZMETLERİ	TESTKON PERİYODİK MUAYENE TEST ANALİZ VE MÜH. HİZ. LTD. ŞTİ. Adres: Emrez Mh. 174 Sk. No:18/A Kat:2 Gaziemir / İZMİR GSM: +90 551 878 62 56 e-Posta: bilgi@testkon.com Web: www.testkon.com	Doküman Kodu : TEK.CNC00 Yayın Tarihi : 18.08.2025 Revizyon No: 00 Revizyon Tarihi : 18.08.2025
CNC İşleme Makinası Periyodik Kontrol Raporu		

1.FİRMA BİLGİLERİ			
Firma Adı		Periyodik Kontrol Başlangıç Tarihi ve Saati	
Periyodik Kontrol Adresi		Periyodik Kontrol Bitiş Tarihi ve Saati	
Telefon Numarası		Bir Sonraki Periyodik Kontrol Tarihi	
E-posta	-	Takip Kontrolü Tarihi	
Sgk Sicil No		Sözleşme ID	
Periyodik Kontrol Metod	İş ekipmanlarının kullanımında sağlık ve güvenlik şartları yönetmeliği, TS EN 16090-1 Makine aletleri güvenliği		Rapor Tarihi

2. EKİPMAN BİLGİLERİ			
2-1. ETİKET BİLGİLERİ			
Markası		İmal Yılı	-
Tipi	CNC DİK İŞLEM	Modeli	
Seri No		Kullanım Yeri	Üretim
2-2. TESPİT EDİLEN BİLGİLER			
Makinada Kapsamlı Değişiklik Var mı?	YOK		

3. TEST DEĞERLERİ			
Test Tarihi	0.01.1900	Fonksiyonel Çalışma Durumu	UYGUN

4. ÖLÇÜM ALETİ BİLGİLERİ			
Ölçüm Aleti Adı - Seri No	KUMPAS	2024916	ŞERİT METRE
			2024915

5. KONTROL KRİTERLERİ VE TESTLER			
Bilgi etiketi, ikazlar ve işaretlemeler	Uygun	Hareketli bölgeye erişimi engellemek için kullanılan güvenlik tertibatı kontrolü	Uygun
Yetkisiz Kullanıma karşı koruma	Uygun	Elektrik aksamları ve pano durumu	Uygun
Çalışma aydınlatması	Uygun	Kumanda uygulama dışı hareketlerde tehlikeye neden olmayacak şekilde tasarlanmış mı	Uygun
Bakım ve kullanma talimatları var mı	Uygun	Makine koruyucuları, kapı switchleri durumu	Uygun
Makinada fiziksel deformasyon var mı	Uygun	Kilitleme sisteminin çalışması	Uygun
Makinanın boşta çalışma durumu	Uygun	x,y,z, eksenlerinde backlash kontrolü	Uygun
Makinanın malzeme altında çalışma durumu	Uygun	x,y,z, eksenlerinde motor akım değerleri kontrolleri	Uygun
Makinada yağ kaçağı durumu	Uygun	x,y,z eksenlerinde vidalı millerin yağlama kontrolleri	Uygun
Acil durdurma tertibatı durumu	Uygun	x,y,z eksenlerinde kızak yağlama kontrolleri	Uygun
Bütün fan ve soğutucu kontrolleri	Uygun	z ekseninde denge ağırlığı kontrolü	Uygun
Eksen rulmanları kontrolleri	Uygun	Soğutma suyu ve tankı kontrolleri	Uygun
Takım değiştirme ünitesi ve şanzumanı-yacağı kontrolleri	Uygun	Şanzuman yağ kontrolleri	Uygun
Yağ soğutucu ve yağ seviyesi kontrolleri	Uygun	Soğutma suyu ve tankı kontrolleri	Uygun
Hava filtreleri ve temizliği kontrolleri	Uygun		
Hava şartlandırıcı kontrolleri	Uygun		
Yüklü Durumda Çalışması			Uygun

6. KUSUR AÇIKLAMALARI			

Kusur derecesi "***" hafif kusurlu ve "****" ağır kusurlu anlamında kullanılmaktadır. Değerlendirme "Uygun", "Uygun Değil" ve "Uygulanamaz" olarak yapılmıştır.

7. NOTLAR			

8. SONUÇ VE KANAAT			
Yukarıda teknik özellikleri belirtilen İşleme Makinası'nın mevcut şartlar altında kullanımı uygundur . Bu rapor İşleme Makinası'nın kontrol anındaki durumunu göstermektedir. Kontrolten sonra ekipmanda yapılacak değişiklikler ya da arızalardan kontrolü yapan firma ve personel sorumlu değildir.			

9. ONAY			
Periyodik Kontrolü Yapmaya Yetkili Kişinin			
Adı Soyadı	Ozan Emre AĞBAŞ	İmzası	
Mesleği	Makine Mühendisi		
Diploma Tarihi ve Diploma Numarası	27.06.2018 / 2017/228158/115		
Kalıcı Kayıt Numarası	K-202334069		

Bu rapor 2(iki) nüsha olarak hazırlanmıştır.

Bu rapor ... tesisinde ... tarihinde yapılan muayeneler için geçerli olup, **TESTKON PERİYODİK MUAYENE HİZMETLERİ**'nin yazılı onayı olmadan kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Deney sonuçları, ölçüm sırasındaki proses şartlarını kapsar.

BU BELGE 5070 SAYILI İMZA KANUNU KAPSAMINDA E-İMZA İLE İMZALANMIŞTIR.

RAPOR KODU: TEK-...-...-CNC01